

ORGALLOY® LE 60 THM NAT

Orgalloy® LE 60 THM NAT树脂 是一种聚酰胺合金，专门设计用于管材和型材挤出。该牌号专用于挤出，具有优异的阻隔特性，对于烃类、醇类和溶剂等具有优异的耐化学腐蚀性，同时展现出良好的低温冲击性能和耐磨性。符合食品接触材料相关的欧盟法规。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	4 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	2000 / 1750	MPa	ISO 527-1/-2
	290000 / 254000	psi	
屈服应力	49 / 42	MPa	ISO 527-1/-2
	7110 / 6090	psi	
屈服伸长率	4 / 6	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	67 / *	-	ISO 868
拉伸蠕变模量, 1h	* / 1520	MPa	ISO 899-1
	* /	psi	
拉伸蠕变模量, 1000h	220000 * / 7690	MPa	ISO 899-1
	* /	psi	
简支梁冲击强度, +23°C	100000 - / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	23 / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
	10.9 / 9.51	ftlb/in²	
屈服应力, 平行	35 / *	MPa	ISO 527-3
	5080 / *	psi	
屈服应力, 垂直	35 / *	MPa	ISO 527-3
	5080 / *	psi	
屈服应变., 平行	16 / *	%	ISO 527-3
屈服应变., 垂直	16 / *	%	ISO 527-3
最大应力, 平行	61 / *	MPa	ISO 527-3
	8850 / *	psi	
最大应力, 垂直	55 / *	MPa	ISO 527-3
	7980 / *	psi	

ORGALLOY® LE 60 THM NAT

最大应变, 平行	610 / *	%	ISO 527-3
最大应变, 垂直	550 / *	%	ISO 527-3
埃尔曼多夫撕裂强度, 平行	45 / *	N	ISO 6383-2
埃尔曼多夫撕裂强度, 垂直	55 / *	N	ISO 6383-2
热性能			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	50 / *	°C	ISO 75-1/-2
	122 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	80 / *	°C	ISO 75-1/-2
	176 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	128 / *	°C	ISO 306
	262 / *	°F	
阻燃等级 , 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
阻燃等级 , 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
	0.1260 / *	in	
电性能			
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 60093
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1050 / 1050	kg/m³	ISO 1183
	1.05 / 1.05	g/cm³	

主要应用——加油站管道

- 烃类和醇类的阻隔层
- 汽车天窗导水管
- 防烃类线缆保护型材
- 含醇类的多层燃油管燃料管线
- 食品和化学品包装
- 输送机行业的滑轨和&卷轴
- 型材

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

ORGALLOY[®]

LE 60 THM NAT

加工条件：

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，80℃

—挤出熔融温度（最小值-建议值-最大值）：250-260-270℃

加工方法 注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 压延成型, 传递模塑成型, 热成型	
供货形式 粒料	
特殊性能 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	